

**LA REPRESENTANTE LEGAL Y LA PROFESIONAL UNIVERSITARIA,
CONTADORA PUBLICA DEL HOSPITAL DEPARTAMENTAL MARÍA INMACULADA
E.S.E.**

CERTIFICAMOS:

Que los Estados Financieros con corte a 31 de Julio del año 2023 fueron preparados de acuerdo con el nuevo marco normativo, Resolución 414 de 2014 y reglamentarios, expedida por la Contaduría General de Nación. Las cifras incluidas son fielmente tomadas de los libros oficiales y auxiliares de contabilidad del Hospital Departamental María Inmaculada Empresa Social del Estado.

Que los procedimientos de valuación y presentación han sido aplicados uniformemente con los del año inmediatamente anterior, reflejan fidedigna y razonablemente la situación financiera de la Empresa.

Que los hechos económicos han sido reconocidos, clasificados, registrados y revelados conforme a las normas de contabilidad pública, garantizando la existencia de los activos y pasivos, como resultado de eventos pasados y de transacciones económicas realizadas y soportadas a la misma fecha de corte, que afectan tanto derechos como obligaciones cuantificables apropiadamente, utilizando como unidad de medida la moneda funcional de nuestro país.

Dada en Florencia, a los 30 días del mes de agosto del año 2023.



LINA MARCELA GIRALDO RINCON
Gerente



MARITZA MUÑOZ RAMOS
Profesional Universitaria - Contabilidad
TP N°42624-T